

MasterSeal P 770

Primaire bicomposant à base de technologie Xolutec® pour systèmes MasterSeal.

DESCRIPTION

MasterSeal P 770 est un primaire bicomposant à base de technologie Xolutec®. Le primaire possède un pouvoir de pénétration élevé et il assure l'adhérence du système MasterSeal à appliquer, p.ex. MasterSeal 7000 CR.

Xolutec® – donne une nouvelle dimension à la durabilité
<p>MasterSeal P 770 est un primaire basé sur Xolutec® - Notre technologie unique développée pour une durabilité augmentée, afin de résoudre les problèmes des environnements exigeants.</p> <p>Xolutec® est le résultat de nos développements dans le domaine des matériaux PU et PUA dans le but de résoudre les problèmes du béton et de l'acier dans des environnements exigeants.</p> <p>Xolutec® - développé par les experts de Master Builders Solutions - combine des caractéristiques chimiques complémentaires d'une manière unique.</p> <p>L'optimisation des interactions d'interphase entre les particules de résine hautement liées (réticulées) et les éléments inorganiques durcis séparément, crée un matériau organique-inorganique à haute densité avec d'excellentes propriétés. Ce réseau permet l'amélioration de différentes propriétés.</p> <p>Xolutec® permet une large gamme de solutions avec une durabilité améliorée.</p>

DOMAINES D'APPLICATION

MasterSeal P 770 est utilisé comme primaire sur supports minéraux, avant l'application des systèmes MasterSeal. Le primaire améliore l'adhérence et diminue la formation de petits trous et de bulles dans le revêtement subséquent.


CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Faible viscosité
- Facile à appliquer
- Pénétration excellente
- Bouche les pores et les capillaires
- Tolérant à l'humidité, peut être appliqué sur supports avec une humidité résiduelle élevée.
- Adhérence excellente au support.
- À faibles émissions
- Forme une barrière contre le radon: offre un niveau de protection sécurisé à votre santé.
- Très faibles émissions de COV.

AGRÈMENTS ET CERTIFICATS

- Marquage CE comme primaire pour MasterSeal M 790 dans le système MasterSeal 7000 CR selon EN 1504-2.

- Adhérence et formation de cloques lorsqu'il est exposé à la pression d'eau à l'arrière selon les directives DAfStb.
- Le composant primaire de MasterSeal 7000 CR est approuvé par le DIBt pour une utilisation sur le béton dans les installations de biogaz, les réservoirs, les silos et pour les encuvements dans le stockage de fumier liquide et d'ensilage (JGS).

	
1119	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
DE0269/02	
EN 1504-2:2004	
Surface protection product / coating EN 1504-2: Principles 1.3 / 2.2 / 5.1 / 6.1 / 8.2	
Abrasion resistance	≤ 3000 mg
Permeability to CO ₂	Sd > 50 m
Permeability to water vapour	Class III
Capillary absorption and permeability to water	< 0.1 kg/(m ² x h ^{0.5})
Thermal compatibility after freeze-thaw cycling	≥ 1.5 N/mm ² Pass
Resistance to severe chemical attack Class I: 4a,6a,9a,13,15 Class II: 7 Class III: 1,2,3,4,5,5a,6,8,9,10,11,12,14,15a	Reduction of hardness < 50%
Crack bridging ability	A3 (23°C) A2 (-10°C) B3.1 (23°C) B2 (-10°C)
Impact resistance	Class III
Adhesion strength by pull-off test	≥ 1.5 N/mm ²
Reaction to fire	Class E
Dangerous substances	Comply with 5.3 (1504-2)

NPD = No Performance Determined. Performance determined in system build up MasterSeal 7000 CR



MasterSeal P 770

Primaire bicomposant à base de technologie Xolutec® pour systèmes MasterSeal.

- Détermination du coefficient de diffusion du radon selon ISO/TS 11665-13.
- Certification finlandaise M1 en tant que produit à très faibles émissions.

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support (jeune ou ancien) doit être sain et sec, ainsi qu'exempt de couche de laitance, de parties friables et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence telle que graisse, huile, restes de peinture etc.

Béton: préparer la surface par grenailage, jet d'eau à haute pression ou toute autre méthode mécanique appropriée. Après la préparation du support, la résistance à la traction doit être de 1 N/mm² au minimum.

Avant l'application du primaire, égaliser des supports rugueux et inégaux avec un mortier d'égalisation adéquat p.ex. MasterEmaco S 5800 DUO. Pour sols, utiliser un mortier de réparation ou un mortier d'égalisation adéquat.

La jonction entre sol et mur doit être arrondie avec un produit adéquat p.ex. MasterSeal 590, MasterSeal P 385 composant D ou MasterEmaco S 5440 RS.

Le support doit être visiblement sec, il n'y a pas une limitation de l'humidité résiduelle. La température du support doit être entre +5°C et +35°C. La température de la surface de contact doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.

MÉLANGE

MasterSeal P 770 est fourni en deux composants séparés, dans les quantités correctes.

Versez le composant A dans le conteneur du composant B et mélanger à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (max. 400 tr/min.) pendant trois minutes. Veiller à ce que le produit sur les côtés et au fond soit également remué. Prendre soin que le mélangeur reste immergé dans le liquide pour éviter la formation des bulles d'air.

Les mélanges partiels sont strictement interdits et ne pas mélanger manuellement!

Résidus inutilisés de matériau mélangé peuvent développer une chaleur importante dans le récipient de mélange. Toujours utiliser tout le matériau mélangé.

APPLICATION

MasterSeal P 770 est appliqué sur le support préparé à l'aide d'une brosse ou d'un rouleau.

La température ambiante, la température du matériau et la température du support, influencent le temps de durcissement de MasterSeal P 770. Les basses températures ralentissent la réaction chimique et par conséquent le délai d'utilisation et le temps de durcissement sont augmentés. Les températures

élevées accélèrent la réaction chimique et par conséquent le délai d'utilisation et le temps de durcissement sont raccourcis. Pour le durcissement complet, la température du matériau et du support et la température d'application ne descendront pas en dessous du minimum. La température de la surface de contact doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.

Après durcissement, MasterSeal P 770 forme un film transparent (après 5 heures à 20°C). Appliquer une deuxième couche si nécessaire (si la couverture de la première couche est insuffisante).

Si des parties ne sont pas couvertes (trous) par le primaire, appliquer une deuxième couche. Respecter un délai d'attente de 5 heures au minimum (à 20°C) avant d'appliquer le système MasterSeal et un délai d'attente de 48 heures au maximum.

CONSOMMATION

La consommation de MasterSeal P 770 est de ± 0,2 – 0,4 kg/m². Les consommations sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction de la rugosité du support. Réaliser un test sur site pour déterminer la consommation exacte.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils avec un solvant adéquat, p.ex. MEK, naphta, ...À l'état durci, MasterSeal P 770 ne peut être enlevé que mécaniquement.

DURÉE D'UTILISATION

± 20 min. à 20°C température ambiante et température du support.

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

MasterSeal P 770 est livré en:

- unité de 5 kg: 2,2 kg composant A et 2,8 kg composant B.
 - unité de 9 kg: 4 kg composant A et 5 kg composant B.
- Stocker dans un endroit sec, à l'abri du gel, à une température entre +10°C et +25°C.

MasterSeal P 770 se conserve pendant 12 mois dans son emballage d'origine fermé.

COULEUR

MasterSeal P 770 est de couleur laiteuse - ivoire.

REMARQUES

- Appliquer MasterSeal P 770 à une température entre +5°C et +35°C.
- S'il y a une ségrégation de composant A, homogénéiser le composant A en le mélangeant avant utilisation.

MasterSeal P 770

Primaire bicomposant à base de technologie Xolutec[®] pour systèmes MasterSeal.

- Ne pas ajouter des solvants ou d'autres substances.
- Résidus inutilisés de matériau mélangé peuvent développer une chaleur importante dans le récipient de mélange. Toujours utiliser tout le matériau mélangé.

Consulter les fiches de sécurité pour les informations de sécurité spécifiques concernant la manipulation et le transport de MasterSeal P 770.

Éliminer produit et emballage selon les règlements et lois en vigueur. Le propriétaire final est responsable de l'élimination des déchets.

MANIPULATION ET TRANSPORT

Respecter les précautions de sécurité habituelles relatives aux manipulations des produits chimiques, p.ex. ne pas manger, fumer ou boire pendant l'application, se laver les mains avant une pause et à la fin du travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (*)

Caractéristiques techniques				
Propriété		Standard	Unité	Valeur
Densité	composant A composant B mélange	EN ISO 2811-1	g/cm ³	± 1,25 ± 1,17 ± 1,2
Viscosité	composant A composant B mélange	EN ISO 3219	mPas	± 1.140 ± 125 ± 650
Rapport de mélange	en volume B : A	-	-	1,34 : 1
Température d'application (du support et de l'air ambiante)		-	°C	de +5°C à + 35°C
Humidité résiduelle du support (durant l'application)		-	-	pas de restriction, mais le support doit être visiblement sec
Humidité relative de l'air maximum (durant l'application)		-	-	pas de restriction, mais pas de condensation d'eau sur la surface admise
Durée d'utilisation	à +5°C à +10°C à +20°C à +30°C		minutes	± 30 ± 25 ± 20 ± 10
Sec au toucher	à +20°C		heures	± 5
Prêt pour le trafic piéton – délai d'attente avant d'appliquer une couche suivante	à +10°C à +20°C à +30°C		heures	min. 11 min. 5 min. 2
Durcissement complet	à +10°C à +20°C à +30°C		jours	7 5 2
Température de transition vitreuse après 28 jours		EN 12614	°C	109

MasterSeal P 770

Primaire bicomposant à base de technologie Xolutec[®] pour systèmes MasterSeal.

Adhérence au béton après 7 jours à +5°C à +20°C à +30°C	EN 1542	N/mm ²	> 4,0 > 4,0 > 4,0
Adhérence (après 7 jours) aux carreaux entièrement vitrifiés - carreaux vitrifiés - carreaux non-vitrifiés (carreaux glacés)	Basé sur EN 1542	N/mm ²	> 2,0 > 5,0 > 2,5
Adhérence en combinaison avec des couches subséquentes de: - MasterSeal M 790 (Xolutec [®]) - MasterSeal M 310 (époxy) - MasterSeal M 336 (époxy – polyuréthane) - MasterSeal M 391 (époxy) - MasterSeal M 689 (polyurea, hot-spray) - MasterSeal M 808 (polyuréthane) - MasterSeal M 811 (polyurea-hybride, hot- spray)	EN 1542	N/mm ²	> 2,5 > 3,0 > 2,5 > 3,0 > 2,5 > 2,5 > 3,0
Perméabilité à la vapeur d'eau S _D @ 200 g/m ² recouvrement @ 400 g/m ² recouvrement	EN ISO 7783	m	76 (classe III – imperméable) 108 (classe III – imperméable)
Coefficient de diffusion du radon	ISO/TS 11665-13	1,8 • 10 ⁻¹⁴	m ² /s

(*) Les résultats mentionnés sont mesurés à 20°C ± 2°C et 60% ± 10% d'humidité relative de l'air. Des températures plus élevées et/ou une humidité de l'air relative plus élevée raccourcissent ces temps, des températures plus basses et/ou une humidité de l'air relative plus basse prolongent les temps indiqués.

Les données techniques indiquées sont des résultats statistiques et ne représentent pas des minimas garantis. Les tolérances sont celles mentionnées dans la norme d'essai.

Master Builders Solutions Belgium nv
 Nijverheidsweg 89
 B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34
 mbs-cc-be@mbcc-group.com
 www.master-builders-solutions.com
 B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
 RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.